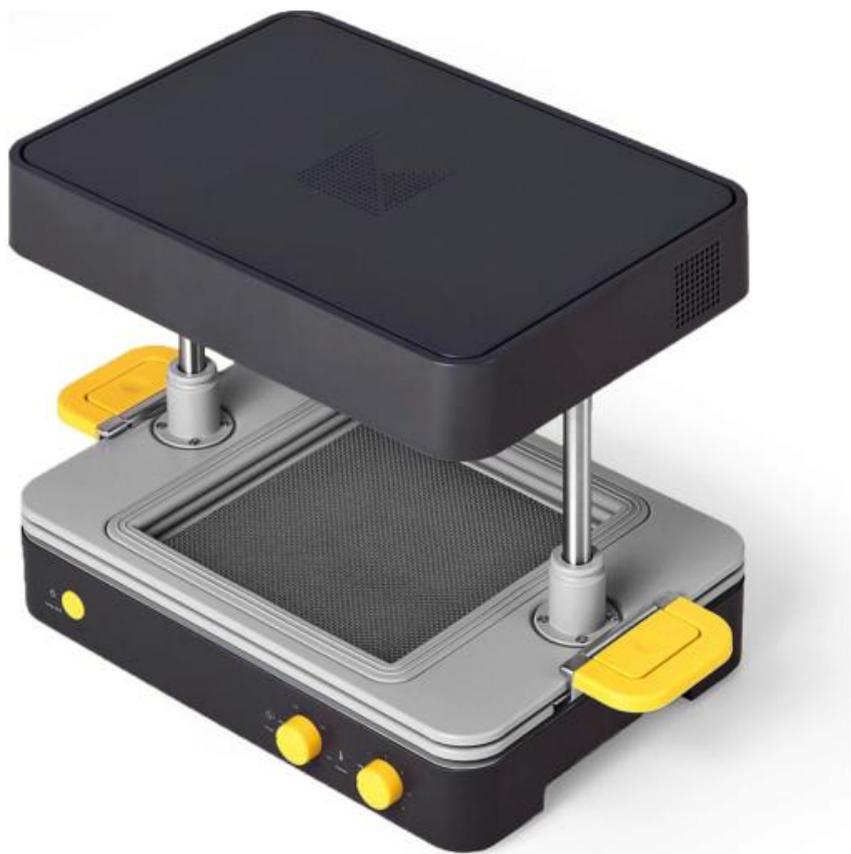


# MANUAL DE USUARIO: INSTRUCCIONES TERMOFORMADORA TERMOFORMADORA MAYKU FORMBOX (LP024)



## ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

**Altura:** 466 mm

**Volumen de formado:** 200 mm (largo) × 200 mm (ancho) × 130 mm (alto)

**Rango de temperatura de calentador incorporado:** 160 °C – 340 °C

**Materiales compatibles para formado:**

|                     |                      |
|---------------------|----------------------|
| <b>PETg</b>         | <b>Polipropileno</b> |
| <b>HIPS</b>         | <b>Policarbonato</b> |
| <b>ABS</b>          | <b>Polietileno</b>   |
| <b>Poliestireno</b> | <b>PMMA acrílico</b> |

**Materiales para fundición:**

|                  |                 |
|------------------|-----------------|
| <b>Cemento</b>   | <b>Agua</b>     |
| <b>Silicona</b>  | <b>Espuma</b>   |
| <b>Chocolate</b> | <b>Gelatina</b> |
| <b>Resina</b>    |                 |

## OPERACIÓN DE LA MÁQUINA

Con esta máquina podemos crear mediante termoformado moldes con gran nivel de detalle a partir de una pieza, de manera que obtendremos el negativo de esa pieza. Por ello, el primer paso para comenzar es obtener la pieza de la que queremos obtener el molde, que puede realizarse, por ejemplo, mediante fabricación aditiva, pero no necesariamente.

Una vez que tenemos la pieza, la reservaremos para utilizarla posteriormente.

El primer paso es calentar el calentador cerámico, para ello, le damos a la ruleta de temperatura que se muestra en la imagen siguiente (Figura 1):



*Ilustración 1 Ruletas del temperatura*

Dicho calentador cerámico de 1000 W calienta al girar la ruleta de la derecha “heater” que se muestra en la imagen de arriba (Ilustración 1). Cuando la ruleta está en cero, el piloto se mostrará de color rojo, y cuando giremos la ruleta se pondrá verde intermitente. Una vez ésta esté caliente, el piloto verde intermitente pasará a estar verde continuo. En este momento se procede al siguiente paso.

Se coloca la lámina de formado en el calentador cerámico que sube y baja. Para colocar la lámina la máquina dispone de un sistema de clic, se muestra en las imágenes a continuación (Ilustración 1 a 5):



*Ilustración 2 Paso 1*



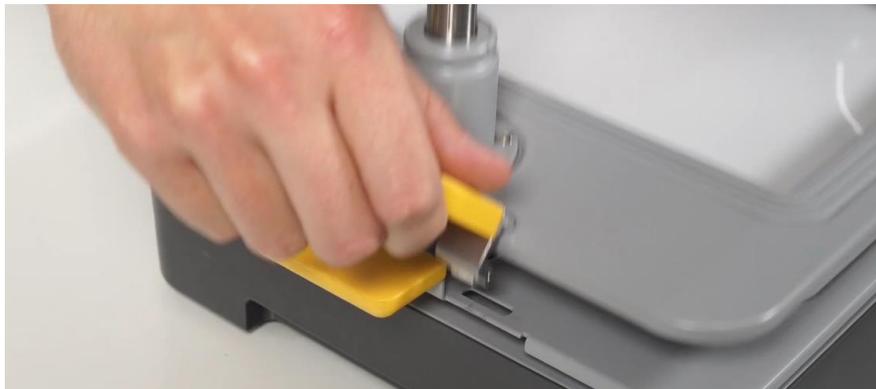
*Ilustración 3 Paso 2*



*Ilustración 4 Paso 3*



*Ilustración 5 Paso 4*



*Ilustración 6 Paso 5*

La forma de colocarlo es posicionar la lámina de formado sobre el calentador cerámico, se sube la bandeja hasta cerrarla con la pinza amarilla que ha quedado en la parte de arriba. Y se gira la ruleta de la izquierda de la ilustración 1, que es el temporizador.

Se colocan las figuras que vamos a utilizar como negativo del molde en la bandeja de abajo.

En este momento la lámina comenzará a abombarse (por el calor y el vacío generado), estará lista cuando se apague el piloto del temporizador, momento en el que se baja (agarrando por las pestañas amarillas) hacia abajo la lámina hasta que alcance la forma que queremos modelar, es decir, la que hemos colocado previamente debajo. A medida que se baja la lámina, la succión del vacío fuerza la hoja calentada para que muestre el mayor nivel de detalle posible.

Posteriormente se retira la lámina de formado con la pieza y ya estaría el molde.

## PRECAUCIONES

Esta máquina dispone de una bandeja que se calienta a altas temperaturas, está diseñada de manera que tiene un borde de silicona para evitar quemaduras, no obstante, se recomienda tener precaución para evitar quemaduras y utilizar los equipos de protección adecuados (guantes).

## OTROS RECURSOS

### Vídeo explicativo de funcionamiento:

<https://mayku.me/formbox>

<https://mayku.me/formbox/how-it-works>

<https://www.youtube.com/watch?v=dF3OdPukJHc>

### Especificaciones técnicas de la máquina:

<https://mayku.me/formbox/specs>

**Nota:** La máquina necesita para su funcionamiento estar conectada a un aspirador (no incluido con la propia máquina).